



Wiz·ard·ry

®
ウイザードリィ

MSX 2 MEGA ROM

スターティングガイド

SIR-TECH

Wizardryをお買い上げいただき、ありがとうございます。

Wizardryのパッケージには、この「スタートイングガイド」と、「プレイヤーズガイド」の2冊の説明書が入っています。コンピュータの電源を入れる前に、まず「プレイヤーズガイド」をよくお読みになり、続いてこの「スタートイングガイド」をお読みになることをおすすめします。

この「スタートイングガイド」には、あなたのコンピュータで、Wizardryをプレイする際に必要な補足事項が書かれています。

ゲームを始めるには

Wizardryを買ってきたばかりのときとカートリッジ内の電池が切れたときは、まず始めにカートリッジ内のデータを初期化する必要があります。このときは、ワザードリのカートリッジをスロットに差し込み、

Select キーを押したまま電源を入れてください。

データヲ シヨキカ シマス

イイデスカ？(y/n)

というメッセージが出てくるので、**Y** キーを押すと、カートリッジ内部のデータが初期化されます。カートリッジ内に、すでにキャラクタのデータが入っているときに初期化を行うとキャラクタのデータが、全て消えてしましますので、ご注意ください。

初期化が済んでいるのなら、カートリッジを差して、そのまま電源を入れてください。すると、「Wizardry のせかいへようこそ」という、ゲームの開始画面になります。**S** キーを押すと、画面表示の選択のオプションが表示されますので、英語表示なら **1** キーを、ひらがな表示なら **2** キーを押してください。これで、Wizardry のゲームを始めることができます。

キャラクタの移動

このカートリッジには、20人までのキャラクタを作ることができますか、他の Wizardry カートリッジや、ディスク版 Wizardryとの間でキャラクタを移動することができます。そのためには、ゲームの中のメニューで

E) DGE OF TOWN U) TILITIES M) OVE CHARACTERS

を順番に選択してください。すると、画面には

どうキャラクタをうごかしますか？

- 1) RAMからワザードリのディスク(または、カートリッジ)へ
- 2) ワザードリのディスク(または、カートリッジ)からRAMへ

と表示されるので、移動したい方を選んでください。(この時、RAMと言うのは、スロットの1番に差しているWizardry カートリッジの事をいいます。) すると、移動できるキャラクタの一覧が表示されるので、指示にしたがって、移動したいキャラクタの頭についている文字を選んで、**□** キーを押してください。

ムーブキャラクタでの注意事項

- カートリッジ←→カートリッジの転送では、二つ以上スロットのある機種に、二つの Wizardry カートリッジを差してから電源を入れる必要があります。
- カートリッジ←→ディスクの転送では、Wizardry カートリッジのほかに2DDフロッピーディスクドライブとディスク版 Wizardry で作成したデュプリケイトディスクが必要です。
- Wizardry カートリッジは、もう一つの Wizardry カートリッジかディスクドライブがあるかどうかを自動的に判別して、キャラクタの転送を受け付けるかどうかを決めますが、二つ目のカートリッジとディスクドライブが両方ある場合は、カートリッジ←→カートリッジで転送を行います。
- 二つ目のカートリッジが初期化されていないかったり、ディスク内蔵の機種において、デュプリケイトディスクを用意しないで MOVE コマンドを実行しようとすると、キャラクタのデータが、失われる可能性があります。

キャラクタのバックアップ

パナミューズメントカートリッジ(以下 S-RAM と呼びます)を使うと、Wizardry のキャラクタなどの

データをコピーしてとっておくことができます。ここで、S-RAM とデータの転送をする方法について説明します。

スロットが二つ以上ある機種で Wizardry カートリッジと S-RAM カートリッジの両方をスロットに差してから電源を入れると、画面に次のメニューが現れます。

S-RAM カートリッジガアリマス。

1: ゼンブノデータヲ S-RAM カートリッジニ コピースル

2: ゲームヲ ハジメル

1, 2ノ スウジデ エランデクダサイ。

ここで **1** キーを押すと、

S-RAM ノ ナイヨウヲ カキカエマス。

イイデスカ(Y/N)

と尋ねてきます。**N** キーを押せば、データの転送を行わずにメニューに戻り、**Y** キーを押すと、Wizardry カートリッジに入っているゲームのデータが S-RAM カートリッジにコピーされます。このとき S-RAM に他のゲームのデータが入っていると、そのデータは全て失われます。転送が済むとメニューに戻ります。メニューが出ているときに **2** キーを押すとゲームの開始画面(Wizardry のせかいへようこそ)になります。

もしもあなたの用意した S-RAM カートリッジにすでに Wizardry のデータが格納されているときには、メニューは次のようにになります。

WIZARDRY ノ データガ ハイッタ S-RAM カートリッジ ガアリマス

1: ゼンブノデータヲ S-RAM カートリッジニ コピースル

2: S-RAM カラ データヲ ヨミダス

3: ゲームヲ ハジメル

1カラ3ノ スウジデ エランデクダサイ。

メニューの1は前の場合と同じで、メニューの3は前の2と同じです。メニューの2は1とは逆に S-RAM のデータを Wizardry カートリッジにコピーしてきます。ここでも **2** キーを押した直後に

メガロムノ ナイヨウヲ カキカエマス。

イイデスカ？(y/n)

と尋ねてきます。**N** キーを押せば、データの転送を行わずにメニューに戻り、**Y** キーを押すと、S-RAM カートリッジのデータが Wizardry カートリッジにコピーされます。このとき、Wizardry カートリッジに入っているデータは全部 S-RAM の中に入っていたデータに置き替えられます。

以上の操作が終わると、Wizardry ゲームのデモ画面になりますので、"S) ゲームをはじめる" の **S** キーを押すとゲームが始まります。

日本語入力について

MSX2 版の Wizardry では、ひらがな／カタカナによるメッセージと英語のメッセージを選択できるほかに、キャラクタの名前などの入力に英語のほかにひらがな／カタカナを用いることができます。ひらがな／カタカナを入力する場合には、キーボード上の **[かな]** キーを押してかな入力の状態で入力してください。かなキーにランプがあれば、かな入力の状態では、ランプがついているはずです。

ひらがなとカタカナの切り替えは **F1** キーで行ないます。**F1** キーを1度押すとカタカナ入力モード、そしてもう一度 **F1** キーを押すとひらがな入力モードという具合にモードが変化します。また、現在の入力モードの区別については、カーソルキャラクタの形で区別しています。ひらがな入力の場合は、◀、カタカナ入力の場合は ◇ というカーソルが表示されます。なお、Wizardry を起動したときには、ひらがな入力モードになっています。

ひらがな／カタカナは一文字で英文字2文字分のスペースを使用します。日本語版 Wizardry ではキャラクタの名前、パスワードは英文字15文字までですが、日本語入力をした場合には7文字までしか入力できません。ただし、空白は英文字一字分となっています。

なお、かな入力の状態のままで英文字によるメニュー選択ができないくなってしまうので、名前などの入力が終わったら、必ず **[かな]** キーをもう一度押して、英字入力ができる状態に戻しておいてください。

御注意

Wizardry はあなたがプレイしている間におきた様々な情報を絶えず RAM に書き込んでいます。このため、コンピュータの電源を切る、もしくはリセットボタンを押すという動作はかならず正式なゲームの終了のメニュー (E) DGE OF TOWN / L) EAVE GAME) を選択した後に行なわなければなりません。もし、この正式なゲームの終了以前に電源を切ったり、リセットボタンを押してしまうと、あなたの Wizardry カートリッジや、キャラクタのデータなどがこわれてしまうことがあるので、十分注意してください。

なお、Wizardry には「セーブ」という機能はありません。「セーブ」にあたる作業は、ゲームをしている最中に、Wizardry プログラムが自動的に行っているので必要ありません。

MSX2 ■■■ ウィザードリィ・スター・ティングガイド

1988年12月25日 第1版第1刷発行

© 1981—1988 ANDREW GREENBERG, INC & ROBERT WOODHEAD, INC.

© 1985—1988 SIR-TECH SOFTWARE INC & 株式会社ファ・チューン

MSX はアスキーの商標です



SIR-TECH

〒103 東京都中央区日本橋小網町4-4
株 フォア・チューン 方 サーテック ソフトウェア

Foretune

〒103 東京都中央区日本橋小網町4-4
株 フォア・チューン 東京本社
Tel. 03-667-2707